Autohaus Kellner Erfurt GmbH
Mühlweg 1 - 99091 Erfurt - Tel.: 0361 / 730240

ALLE MARKEN. EIN PARTNER.

Ihr Ansprechpartner

Herr Christian Jäger
E-Mail: christian.jaeger@bmw-service-kellner.de
Telefon: 0361 7302423

Hyundai Santa Fe HEV Signature 4WD Komfort-, Tec...

Angebotsnr.: BR01-MW_SU022251











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
26.08.2025	3.500		158 kW / 215 PS	Hybrid

PREIS
48.060 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **606 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 12.015 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 36.045 Euro, Gesamtbetrag: 55.619 Euro, Zinsätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 12.015 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 36.045 Euro, Zielrate: 0 Euro, Gesamtbetrag: 55.619 Euro, Zinsätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Besonderheiten
- Rückfahrkamera

Sicherheit
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Ausparkassistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- PDC Park Distance Control vorne
- LED-Scheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Alarmanlage
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Antriebsart: Allradantrieb
- Tagfahrlicht LED
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Heckleuchten LED
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
- Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Knieairbag Fahrerseite
- Navigationsbasierte Adaptive
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn mitte (Central Airbag)
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Kamerasystem Around View
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Cross Traffic)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung. erweitert (Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage)
- Fahrassistenz-System: aktiver Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Insassenalarm (ROA)
- Niveauregulierung der Hinterachse

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

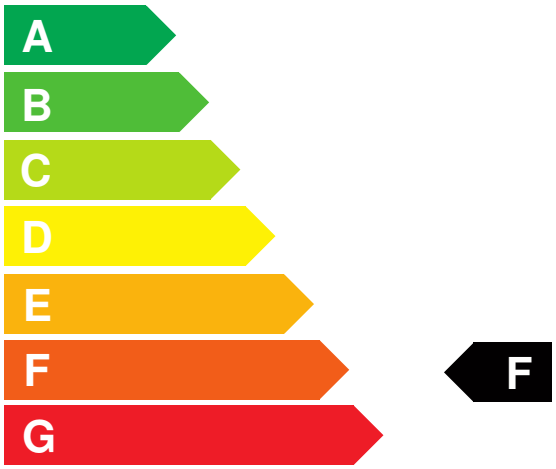
© 2004-2026 Autohaus Kellner Erfurt GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai
Handelsbezeichnung: Hyundai Santa Fe
Antriebsart: Hybrid
Kraftstoff: Benzin
anderer Energieträger: Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	7,3 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	165 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,3 l/100 km
• **Innenstadt**	7,8 l/100 km
• **Stadtrand**	5,9 l/100 km
• **Landstraße**	6,2 l/100 km
• **Autobahn**	9,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.909,68 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.526,88 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.485,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**5.445,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**195 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): KMHP58113SU092251 erstellt am: 24.11.2026